

## Краткая информация о заводе

Семейное предприятие **Albert Fezer Maschinenfabrik GmbH (Германия)** основан в 1933 году и является одним из мировых лидеров в области производства вакуумных грузозахватных устройств для обработки самых разнообразных материалов.

Мы очень дорожим нашей репутацией и для этого поддерживаем тесные контакты с нашими партнерами и клиентами в целях разработки и внедрения самых передовых технологических приемов и видов оборудования для повышения эффективности и безопасности производства.

При решении этих задач мы опираемся на нашу команду высококлассных специалистов: инженеров и менеджеров производства, чья высокая квалификация и богатейший профессиональный опыт позволяют решать любые технические и технологические задачи.

Огромную роль играет действующая на нашем предприятии система управления качеством в соответствии с DIN ISO 9001. Мы осуществляем постоянный анализ деловых операций и максимально адаптируем наше производство под постоянно возрастающие требования рынка.

Преимущества вакуумного грузозахватного оборудования FEZER:

- Безопасность при эксплуатации!
- Высокая надежность оборудования!
- Простота захвата и обработки материалов.
- Эффективность и экономичность производственных процессов.



Georg Komposch  
Geschäftsführender Gesellschafter  
Albert Fezer Maschinenfabrik GmbH



Michael Beisswenger  
Gesellschafter und Vorstandsvorsitzender  
Fezer Vacuum Products Ltd., Shanghai

## Представительство Albert Fezer Maschinenfabrik GmbH в России

Москва  
тел./факс: + 7 (495) 66-55-380

Новосибирск  
тел./факс: + 7 (383) 236-12-71

- [info@fezer-russia.ru](mailto:info@fezer-russia.ru)
- [www.fezer-russia.ru](http://www.fezer-russia.ru)



## VacuCoil

Серия вакуумных грузозахватных устройств VacuCoil специально спроектирована для работы с катушками, рулонами, бобинами и бумажными ролями весом в несколько тонн.

Отлично продуманная конструкция VacuCoil в сочетании с большим ассортиментом дополнительных узлов автоматизации и безопасности позволяет бережно, быстро и надежно захватывать грузы из различных материалов.

Разделение вакуумной камеры на несколько рабочих зон в сочетании с различными оптическими, электромагнитными или вакуумными датчиками позволяет построить надежную систему, автоматически перестраивающуюся на меняющиеся диаметры груза. Это позволяет сократить количество применяемого грузозахватного оборудования и значительно поднять производительность труда и безопасность выполнения погрузо-разгрузочных работ.



VacuCoil VC .....	58-59
VacuCoil 90 .....	60-61
Дополнительные возможности .....	62-63

## Вакуумное грузозахватное оборудование

### VacuCoil VC

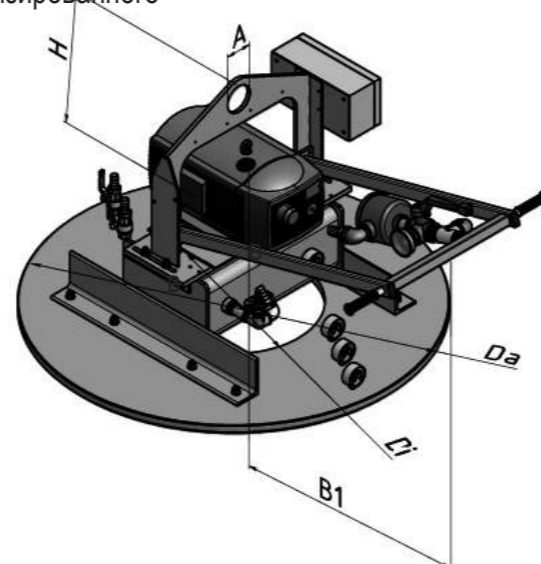
#### Перемещение грузов до 10.000 кг

Силовым каркасом вакуумных грузозахватных установок серии VacuCoil служит круглая стальная, алюминиевая или пластиковая пластина, на которую устанавливаются все узлы установки. Нижняя плоскость каркаса, за счет закрепленных на ней специальных вакуумных уплотнений, представляет из себя вакуумную пластину большой рабочей площади и обеспечивает плотный контакт с поверхностью захватываемого груза. Площадь вакуумной пластины в зависимости от решаемых задач может быть разделена на несколько вакуумных камер.

В качестве опционов Заказчик может получить функцию автоматического захвата/освобождения груза, независимого контроля/управления вакуумными камерами, резервный генератор вакуума, механические «страхующие» лапы для поддержки груза, если груз нужно перемещать на большие расстояния по производственному участку, и многое, многое другое.

Высокоавтоматизированные вакуумные грузозахватные установки VacuCoil применяются в составе роботизированных сталепрокатных комплексов изготовления рулонной стали, обслуживания складских комплексов, загрузки исходного сырья в виде рулонов, бухт или катушек в высокопроизводительное оборудование. Наличие большого ассортимента датчиков контроля и исполнительных устройств позволяет легко автоматизировать работу установок серии VacuCoil и свободно интегрировать их в заводскую систему автоматизированного управления производством.

- Выполнение операций погрузки/выгрузки на складских комплексах в прокатных цехах.
- Загрузка исходного сырья в виде рулонов, бухт или катушек высокопроизводительное технологическое оборудование бумажной и печатной отрасли.
- Автоматизированная обработка бумажных рулонов на бумагоделательных фабриках в автомобильной отрасли.
- Работа в составе автоматизированных комплексов и обрабатывающих линий.



Г/п. (кг)	Тип	Диаметр груза		Кол-во. вакуум. камер	Насос (м³/ч)	B1 (мм)	H (мм)	A (мм)	Свой вес (кг)
		внутр. мин. (мм)	наруж. макс. (мм)						
250	VC-	100 ... 250	400 ... 1.500	1 ... 4	16 ... 60	900	700 ... 1.000	100	200 ... 400
500	VC-	100 ... 250	400 ... 1.500	1 ... 4	16 ... 60	900	700 ... 1.000	100	200 ... 400
750	VC-	100 ... 250	400 ... 1.500	1 ... 4	16 ... 60	900	700 ... 1.000	100	300 ... 500
1.000	VC-	100 ... 250	400 ... 1.500	1 ... 4	16 ... 60	900	700 ... 1.000	100	300 ... 500
2.000	VC-	150 ... 400	650 ... 3.000	2 ... 8	40 ... 100	1.500	1.000 ... 2.500	160	1.000 ... 1.500
3.000	VC-	150 ... 400	650 ... 3.000	2 ... 8	40 ... 100	1.500	1.000 ... 2.500	160	1.000 ... 1.500
4.000	VC-	150 ... 400	650 ... 3.000	2 ... 8	40 ... 160	1.500	1.000 ... 2.500	160	1.000 ... 2.000
5.000	VC-	150 ... 400	650 ... 3.000	3 ... 10	40 ... 160	1.500	1.000 ... 2.500	160	1.000 ... 2.000
7.500	VC-	150 ... 400	650 ... 3.000	3 ... 10	40 ... 160	1.500	1.500 ... 3.000	160	2.000 ... 3.500
10.000	VC-	150 ... 400	650 ... 3.000	3 ... 10	40 ... 160	1.500	1.500 ... 3.000	160	2.000 ... 3.500

#### VacuCoil VC в работе:

- 1 VacuCoil с функцией автоматического захвата рулонов бумаги весом в 5.000 кг.
- 2 VacuCoil с механическими лапами поддержки груза выполняет перемещение рулона латуни.
- 3 VacuCoil в составе роботизированного комплекса загрузки рулонов алюминиевой ленты.
- 4 VacuCoil с ручным управлением перемещает рулон латунной ленты весом 1.200 кг.



## Вакуумное грузозахватное оборудование

VacuCoil VC-90

Поворот на 90° груза весом до 5.000 кг

Раньше для того, чтобы захватить рулон или бобину за торец в горизонтальном положении, а затем повернуть на 90°, требовался целый набор строп/цепей и специальных приспособлений. Сама операция поворота груза большой массы представляла достаточно сложный и травмоопасный технологический процесс.

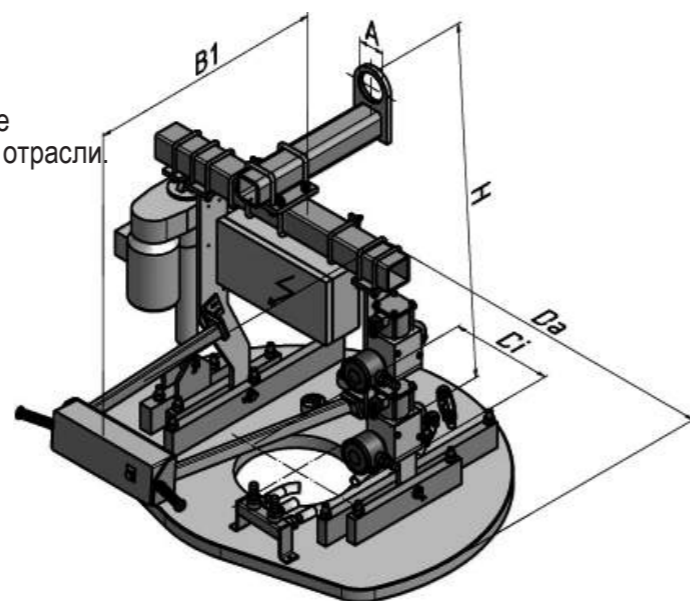
Сейчас Вы можете совершенно спокойно доверить выполнение этих операций установкам серии VacuCoil VC-90. Просто установите вакуумную пластину установки на торец рулона и поворачивайте груз.

Поворот выполняется при помощи надежных и мощных гидравлических или электроприводов. Управление работой осуществляется с кнопочного пульта на рукоятке управления установкой или с пульта дистанционного управления.

■ Погрузо-разгрузочные операции на складских комплексах.

■ Работа в составе автоматизированных комплексов и обрабатывающих линий.

■ Загрузка исходного сырья в высокопроизводительное технологическое оборудование в бумажной и печатной отрасли.



**FEZER**

Г/п. (кг)	Тип	Диаметр груза		Кол-во. вакуум. камер	Насос (м³/ч)	Поворотный привод	B1 (мм)	H (мм)	A (мм)	Свой вес (кг)
		внутр. мин. (мм)	наруж. макс. (мм)							
250	VC-	100 ... 250	400 ... 1.500	1 ... 6	16 ... 40	электр.	900	700 ... 1.000	100	200 ... 400
500	VC-	100 ... 250	400 ... 1.500	1 ... 6	16 ... 40	электр.	900	700 ... 1.000	100	200 ... 400
750	VC-	100 ... 250	400 ... 1.500	1 ... 6	25 ... 60	электр.	900	700 ... 1.000	100	300 ... 500
1.000	VC-	100 ... 250	400 ... 1.500	1 ... 6	25 ... 60	электр.	900	700 ... 1.000	100	300 ... 500
2.000	VC-	150 ... 400	650 ... 3.000	2 ... 8	40 ... 100	гидравл.	1.500	1.000 ... 2.500	160	1.000 ... 1.500
3.000	VC-	150 ... 400	650 ... 3.000	2 ... 8	40 ... 100	гидравл.	1.500	1.000 ... 2.500	160	1.000 ... 1.500
4.000	VC-	150 ... 400	650 ... 3.000	2 ... 8	60 ... 160	гидравл.	1.500	1.000 ... 2.500	160	1.000 ... 2.000
5.000	VC-	150 ... 400	650 ... 3.000	2 ... 8	60 ... 160	гидравл.	1.500	1.000 ... 2.500	160	1.000 ... 2.000

VacuCoil VC-90E в работе:

- 1 Поворот бобины полимерного материала.
- 2 VC-90E выполняет поворот рулона медной ленты весом 2.500 кг.
- 3 С прозрачной вакуумной пластиной для загрузки рулона алюминиевой фольги на разматывающий узел.
- 4 VC-90E выполняет поворот рулона алюминиевой ленты.



### Дополнительные возможности

Для повышения эффективности применения вакуумных грузозахватных установок VacuCoil и решения нестандартных задач мы предлагаем нашим Клиентам широкий выбор дополнительных возможностей.

#### Для вакуумных установок:

- Специальные виды вакуумных пластина для захвата рулонов с переменным диаметром в вертикальном положении.
- Прозрачные вакуумные пластина для упрощения работы с рулонами переменных диаметров.
- Жесткий или подвижный центрирующий конус для упрощения захвата рулонов с переменным диаметром втулки.
- Установки с дополнительными механическими поддерживающими захватами.

#### Автоматизация процесса:

- Автоматическое подключение или отключения вакуумных камер с помощью электроуправляемых клапанов различного типа.
- Автоматизированный контроль уровня вакуума в рабочих камерах.
- Видеокамеры, оптические и ультразвуковые датчики для автоматической центровки вакуумной пластина на захватываемом рулоне.



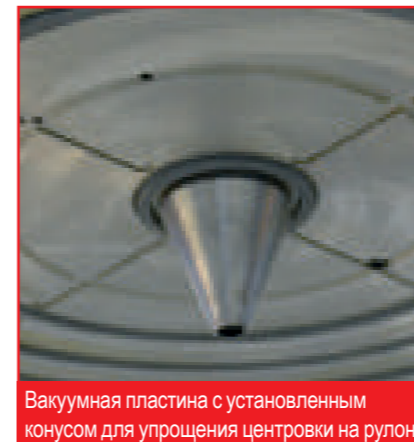
С прозрачной вакуумной пластиной выполняет загрузку рулона медной фольги



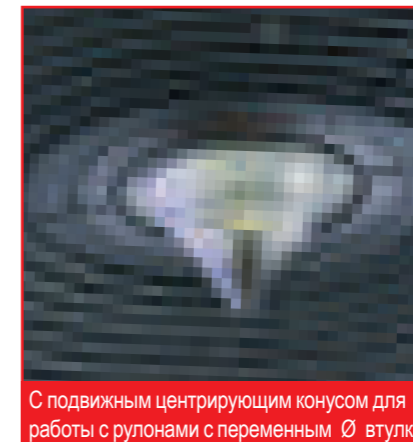
С окном в центре вакуумной пластины для облегчения позиционирования груза



Прозрачная вакуумная пластина из плексиглаза



Вакуумная пластина с установленным конусом для упрощения центровки на рулоне



С подвижным центрирующим конусом для работы с рулонами с переменным Ø втулки



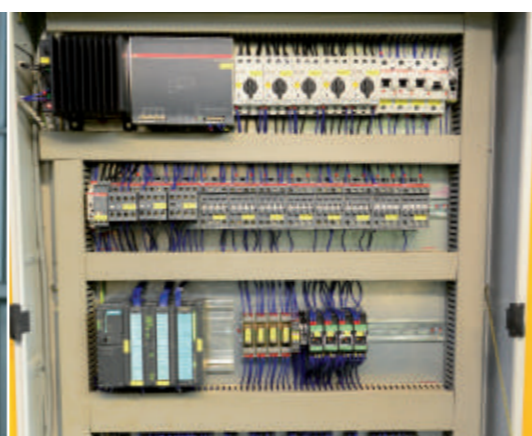
Электромагнитные переключающие клапаны для управления работой вакуумной камеры



Доп. механические лапы обеспечивают «страховку» груза при его перемещении на большие расстояния



Система автоматического распознавания расположенного внизу рулона



Панель управления установкой с контроллером системы автоматизированного управления



Автоматическое распознавание диаметра рулона при помощи оптических датчиков в вакуумных камерах



Комплект оборудования для контроля уровня вакуума в каждой из вакуумных камер



Оптический датчик для автоматической центровки на рулоне

## **Представительство Albert Fezer Maschinenfabrik GmbH в России**

Мы гарантируем наличие всех разрешительных документов и сертификатов на поставляемое оборудование, своевременную поставку и монтаж согласно договорным условиям, гибкую систему взаиморасчетов и сервисное обслуживание установленного оборудования.

Мы будем рады сотрудничеству с Вами!

### **Контактная информация:**

Москва

тел./факс: + 7 (495) 66-55-380

Новосибирск

тел./факс: + 7 (383) 236-12-71

- [info@fezer-russia.ru](mailto:info@fezer-russia.ru)
- [www.fezer-russia.ru](http://www.fezer-russia.ru)